

Guide méthodique type – Confectionneuse/confectionneur AFP

| Compétence | | 1er Semestre | 2e Semestre | 3e Semestre | 4e Semestre |
|------------------|---|--|---|--|-------------|
| 1.1.4 | Mettre en place le matériel de production | En fonction de la commande, mettre en place le matériel suivant : machines ; outils ; installations de repassage ; matériel de production | | | |
| 1.1.5 | Mettre en service les machines à coudre | inférieur ou différentiel ; la puissance de pression du pied de biche ; la longueur et la largeur du point. Enfiler la machine à coudre et régler la tension. | | | |
| 1.1.6 | Préparer les installations de repassage, décatissage et thermocollage | Régler la température des outils de repassage en fonction du matériau utilisé ; contrôler le niveau d'eau. | | Régler la température, la pression et la durée d'utilisation des installations de thermocollage en fonction du matériau utilisé. | |
| | | | | | |
| 1.1.7 | Préparer les matériaux et accessoires | Préparer les matériaux et les fournitures dans les quantités et selon la qualité demandées. | | | |
| 1.2.1 | Thermocoller des pièces coupées à l'aide d'un entoilage thermocollant | | Thermocoller les pièces coupées à l'aide d'un fer à repasser ou d'une machine en tenant compte du matériau utilisé, de la forme et de la solidité souhaitées. | | |
| 1.2.2 | Renforcer des matériaux coupés à l'aide de pièces non thermocollantes | | Renforcer des pièces coupées en tenant compte du matériau utilisé, de la forme et de la solidité souhaitées. | | |
| 1.3.4 | Coudre à la machine | Assembler à la machine des pièces de vêtement découpées en tenant compte du type de couture, de la forme / du modèle, de la structure du matériau utilisé, du type de point / du visuel, de la fonctionnalité, de la qualité, de la rentabilité. Effectuer des travaux de détails. | | | |
| 1.3.5 | Coudre à la main | Assembler à la main des pièces de vêtement découpées en tenant compte du type de couture, de la forme / du modèle, de la structure du matériau utilisé, du type de point / du visuel, de la fonctionnalité, de la qualité, de la rentabilité. Effectuer des travaux de détails. Réaliser des accessoires et des garnitures de manière professionnelle. | | | |
| 1.4.1 | Repasser en forme | Repasser en forme des pièces de vêtements en utilisant la méthode, la chaleur, l'humidité et la pression appropriées. | | | |
| 1.4.2 | Repassage intermédiaire | Repasser les parties de vêtements entre chaque étape du travail de manière professionnelle, en tenant compte du type de couture, de la forme / du modèle, de la structure du matériau utilisé, du visuel / de la qualité, de la rentabilité. | | | |
| 1.4.3 | Repassage final | Repasser les parties de vêtements terminées de manière professionnelle, en tenant compte de la forme / du modèle, de la structure du matériau utilisé, du visuel / de la qualité, de la rentabilité. | | | |
| 1.4.4 | Procéder au contrôle final | Procéder à un contrôle final consciencieux et aux modifications appropriées de manière professionnelle | | | |
| 2.1.1- 2.1.4 | Garantir la sécurité au travail et la protection de la santé | Les confectionneuses/confectionneurs reconnaissent les dangers au travail, connaissent les objectifs de protection et les mesures de la solution par branche 7 de la CSFT et garantissent la sécurité au travail et la protection de la santé de manière conforme aux prescriptions. | | | |
| 2.2.1 - 2.2.3 | Garantir la protection de l'environnement | Les confectionneuses/confectionneurs garantissent la protection de l'environnement de manière autonome et conforme aux prescriptions en mettant en place des mesures appropriées. | | | |